

ANTIRUGGINI E SOTTOFONDI

ANTIRUGGINI - ANTICORROSIVE

Valrust Antiruggine Sintetica

cod. 08.10 Antiruggine sintetica qualità extra

ANTIRUGGINE SINTETICA EXTRA

Per la protezione ad elevato potere anticorrosivo di opere in ferro destinate ad essere ricoperte con smalti sintetici ad aria.

Colori: Grigio - Rosso - Arancio minio

<i>formati:</i>	lt. 15	lt. 2,5	ml. 500	ml. 250
<i>confezioni:</i>	1	2	6	12



resa teorica:

11-13 mq/lt.
per mano

diluire con:

ACQUARAGIA

5-10% a pennello
10-15% a spruzzo



Anticorrosiva Rapida Essiccazione

cod. 45.00 Anticorrosiva rapida essiccazione

ANTIRUGGINE RAPIDA ESSICCAZIONE

Come mano di imprimitura di rapidissima essiccazione su superfici metalliche destinate ad essere rivestite con smalti sintetici di qualsiasi natura o alla nitro.

Colori: Bianco - Grigio

<i>formati:</i>	lt. 15	lt. 2,5	ml. 500
<i>confezioni:</i>	1	2	6



resa teorica:

11-13 mq/lt.
per mano

diluire con:

DILUENTE NITRO

15-20% circa



Valrust Rapida Essiccazione E

cod. 08.60 Anticorrosiva rapida essiccazione industriale

ANTIRUGGINE RAPIDA ESSICCAZIONE uso industriale

Antiruggine industriale di rapidissima essiccazione, si applica su superfici metalliche destinate ad essere rivestite con smalti sintetici di qualsiasi natura o alla nitro.

Colori: Grigio - Rosso

<i>formati:</i>	lt. 15	lt. 2,5	ml. 500
<i>confezioni:</i>	1	2	6



resa teorica:

11-13 mq/lt.
per mano

diluire con:

DILUENTE NITRO

15-20% circa



Valrust Oleofenolica Extra

cod. 08.20 Antiruggine oleofenolica al minio di piombo

ANTIRUGGINE OLEOFENOLICA per ambienti marini

Antiruggine oleofenolica per la protezione in atmosfera industriale e marina di strutture in ferro, carpenteria, palificazioni, serbatoi, ecc. Può essere applicata anche su superfici non perfettamente asciutte o non adeguatamente preparate.

<i>formati:</i>	lt. 15	lt. 2,5	ml. 500
<i>confezioni:</i>	1	2	6



resa teorica:

11-13 mq/lt.
per mano

diluire con:

DILUENTE SINTETICO

5-10% a pennello
10-15% a spruzzo



Valrust Leghe Leggere

cod. 08.40 Antiruggine per leghe leggere e lamiera zincate

ANTIRUGGINE LEGHE LEGGERE per leghe leggere e lamiera zincata

Si usa come mano di fondo su manufatti in lamiera zincata e leghe leggere. La sua ottima aderenza alle superfici assicura l'aggrappaggio delle successive mani di smalto.

<i>formati:</i>	lt. 15	lt. 2,5	ml. 500
<i>confezioni:</i>	1	2	6



resa teorica:

11-13 mq/lt.
per mano

diluire con:

DILUENTE NITRO

5-10% a pennello
10-15% a spruzzo



ANTIRUGGINI E SOTTOFONDI

ANTIRUGGINI - ANTICORROSIVE

Zincante a freddo

cod. 09.00 Anticorrosiva di pregio

ZINCANTE A FREDDO

Monocomponente

Anticorrosiva grigia di grande pregio per strutture di ferro situate in atmosfere industriali, immerse o non immerse in acqua. La sua componente metallica in zinco garantisce massima protezione e grande durata nel tempo.

<i>formati:</i>	lt. 15	lt. 2,5	ml. 500
<i>confezioni:</i>	1	2	6



resa teorica:

11-13 mq/lt.
per mano

diluire con:

ACQUARAGIA

5-10% a pennello
10-15% a spruzzo



Zincante inorganico

cod. 09.20 Zincante inorganico - componente A

cod. 09.21 Componente B 35%

TRATTAMENTO ZINCANTE

2 Componenti

Anticorrosiva di grande pregio adatta a proteggere strutture in ferro in atmosfere marine, industriali, immerse in acqua dolce o salata e nel sottosuolo. Il prodotto è composto da una parte A (zinco in polvere) e da una parte B (legante) da miscelare prima dell'uso.

<i>Zincante:</i>	Kg. 25
<i>Soluzione:</i>	Kg. 8,75



resa teorica:

3/3,5 mq/Kg.
per mano

diluire con:

DILUENTE NITRO

15-20% circa



Zincante Epossidico

cod. 38.90 Zincante Epossidico bicomponente

cod. 59.78 Catalizzatore 5%

ZINCANTE EPOSSIDICO

Bicomponente

Per una preparazione di alta resistenza all'esterno di manufatti metallici. La sua particolare formulazione garantisce la massima protezione dei supporti anche in atmosfere marine, industriali, immerse o nel sottosuolo.

<i>Vernice:</i>	Kg. 20
<i>Catalizzatore:</i>	Kg. 1



resa teorica:

5-6 mq/Kg.
per mano

diluire con:

tal quale
dopo catalisi



PRODOTTI SPECIALI

Inoxol - trattamento della ruggine

cod. 08.50 Antiruggine trasparente + Additivo per vernici

BARRIERA ANTIRUGGINE

per ruggine a vista

Antiruggine effetto barriera, blocca la ruggine a vista. Può essere aggiunto a prodotti vernicianti a base sintetica nella proporzione del 5-10% per implementarne il potere anticorrosivo.

<i>formati:</i>	lt. 1	ml. 500
<i>confezioni:</i>	3	6



resa teorica:

10-12 mq/lt.
per mano

diluire con:

pronto all'uso



Valconvert

cod. 93.10 Convertitore di ruggine

CONVERTITORE DI RUGGINE

sopraverniciabile

Converte la ruggine in materiale ferroso e ne impedisce l'ulteriore sviluppo grazie alla formazione di uno strato di colore nero di natura metallo-organica. Il metallo trattato con Valconvert può essere ricoperto con tutti i cicli di verniciatura o lasciato senza ulteriore protezione.

<i>formati:</i>	ml. 750	ml. 375
<i>confezioni:</i>	6	12



resa teorica:

10-14 mq/lt.
per mano

diluire con:

pronto all'uso



ANTIRUGGINI E SOTTOFONDI

PRODOTTI SPECIALI

Sgrassatore Extra Forte

cod. 98.00 Sgrassatore a solvente

**SGRASSATORE
A SOLVENTE**

Monocomponente

Sgrassatore a solvente efficace per la pulitura e sverniciatura di smalti e pitture. E' un liquido gelatinoso adatto anche all'applicazione su superfici verticali.

formati:

lt. 4	ml. 750
-------	---------

confezioni:

1	6
---	---



resa teorica: —
16-18 mq/lt.
per mano

diluire con: —
pronto all'uso



SOTTOFONDI

Valfondo

cod. 07.00 Sottofondo supercoprente carteggiabile

**SOTTOFONDO
SUPERCOPRENTE**

carteggiabile

Sottofondo a solvente carteggiabile bianco di ottimo potere coprente. Si usa come mano di fondo su maufatti il legno industriali ed edili, è sopravverniciabile con smalti sintetici ed oleosintetici.

formati:

lt. 2,5	ml. 500	ml. 250
---------	---------	---------

confezioni:

2	6	12
---	---	----



resa teorica: —
8-10 mq/lt.
per mano

diluire con: —
ACQUARAGIA
5% a pennello
10% a spruzzo



Sottofondo intermedio

cod. 36.30 Sottofondo monocomponente al clorocauciu'

**SOTTOFONDO
CLOROCAUCIU'**

Monocomponente

Sottofondo monocomponente a solvente, adatto ad essere applicato come mano di fondo su maufatti in legno, ferro o cemento che verranno sopravverniciati con vernici a base di clorocauciu'.

formati:

lt. 16

confezioni:

1



resa teorica: —
8-10 mq/lt.
per mano

diluire con: —
DIL. CLOROCAUCIU'
5% a pennello
10% a spruzzo



Fondo Epossidico

cod. 58.20 Fondo Epossidico bicomponente

cod. 59.82 Catalizzatore 25%

**FONDO
EPOSSIDICO**

Bicomponente

Come mano di fondo di altissima resistenza per la preparazione di supporti in ferro e cemento.

fondo:

Kg. 20	Kg. 4
--------	-------

catalizzatore:

Kg. 5	Kg. 1
-------	-------



resa teorica: —
8-10 mq/Kg.
per mano

diluire con: —
pronto all'uso
dopo catalisi

