



SCHEDA TECNICA

Serie 51.00

SMALTO POLIURETANICO EXTRA LUCIDO MONOCOMPONENTE

**Smalto super coprente iningiallente di grande
resistenza all'esterno**

IMPIEGO:

E' uno smalto iningiallente di ottima copertura a mano unica, appositamente studiato per offrire la più lunga resistenza possibile, dalle più rigide temperature artiche ai climi tropicali dove l'ambiente marino raggiunge la massima aggressività.

E' lo smalto ideale per la verniciatura protettiva e decorativa di imbarcazioni di ogni tipo. Se applicato su vetroresina necessita di una mano di ns/ aggrappante ADERVALPLAST.

SUPPORTI:

LEGNO NUOVO: pulire accuratamente

LEGNO GIA' VERNICIATO: carteggiare per eliminare le parti non bene ancorate lavando con acqua dolce per eliminare tutto il salino.

FERRO NUOVO: pulire accuratamente e preparare con ns/ Antiruggine VALRUST OLEOFENOLICA EXTRA.

FERRO GIA' VERNICIATO: carteggiare per eliminare le parti non bene ancorate. Ritoccare le superfici scoperte con Antiruggine VALRUST OLEOFENOLICA EXTRA.

Verniciare quindi con SMALTO POLIURETANICO EXTRA LUCIDO.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: prima mano diluita al 10% con Diluente Sintetico.

Seconda mano diluita al 5%.

Terza mano senza alcuna diluizione.

A SPRUZZO: diluito al 10% con Diluente a spruzzo fino alla viscosità di 30" Ford.4.

Si consiglia di applicare tra i +5° e i +35°.

LEGANTE:

Poliuretano modificato

ASPETTO:

Brillante

COLORE:

Bianco - Nero

PESO SPECIFICO:



COLORIFICIO
VALPESCARA srl

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2008

Revisione: n. 03 del 01/02/2016

1-1,2

VISCOSITA' VENDITA:

15" Ford.8 a 20°C.

RESA:

15/18 mq./lt. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

25-30 Micron

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	1-2 ore
a 20°C	Secco al tatto:	3-4 ore
	Secco in profondità:	24 ore

SOVRAVERNICIABILE: dopo 24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 52.00
SMALTO CLOROCAUCCIU' MONOCOMPONENTE

IMPIEGO:

Per la finitura di opere in ferro, zincati, leghe leggere, cemento già trattato con idonei fondi, operanti in atmosfere marine, industriali o molto umide. Possiede ottima brillantezza ed elasticità.

SUPPORTI:

I supporti devono essere già trattati con Antiruggini al clorocaucciù o epossidiche.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: diluito al 5% con Diluente Nitro.

A SPRUZZO: diluito al 10% con Diluente Nitro.

LEGANTE:

Clorocaucciù e resina alchidica

ASPETTO:

Brillante

COLORE:

A richiesta

PESO SPECIFICO:

1-1,2

VISCOSITA' VENDITA:

15" Ford.8

RESA:

10-12 mq./lt. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

30 Microns

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	1 ora
a 20°C	Secco al tatto:	4 ore
	Secco profondità:	24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 58.10
FLATTING POLIURETANICO LUCIDO
Rivestimento monocomponente per legno

IMPIEGO:

Da impiegare per il rivestimento protettivo del legno. Di facile applicazione ed elevato potere riempitivo forma una pellicola aderente, elastica di eccellente resistenza all'abrasione, all'acqua, ai detersivi e agli agenti chimici.

SUPPORTI:

LEGNO NUOVO: spolverare e sgrassare. Applicare una prima mano diluita al 30% con ns/ Diluente per Smalto Poliuretano. Dopo carteggiatura con carta fine e spolveratura applicare le mani successive senza diluizione carteggiando con carta abrasiva fine tra una mano e l'altra.

LEGNO GIA' VERNICIATO: eliminare le porzioni di vernice ammalorata, carteggiare il tutto con carta medio-fine. Applicare una prima mano diluita al 15% con ns/ Diluente per Smalto Poliuretano.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: diluire come sopra con ns/ Diluente per Smalto Poliuretano.

A SPRUZZO: diluire al 15% con ns/ Diluente a spruzzo.

LEGANTE:

Poliuretano

ASPETTO:

Trasparente brillante

PESO SPECIFICO:

1

RESA:

18-20 mq./lt. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

30 Micron

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	1 ora
a 20°C	Secco al tatto:	4 ore
	Secco profondità:	24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 58.15
FLATTING ANTISFOGLIANTE LUCIDO
Vernice monocomponente trasparente
speciale per legno esterno - interno

IMPIEGO:

Da impiegare per la verniciatura del legno. La sua specifica formulazione protegge ed impermeabilizza i manufatti in legno lasciandone inalterate le proprietà traspiranti. Oltre alla traspirabilità questo prodotto presenta eccellenti capacità di adesione ed elasticità che conferiscono al legno ottima resistenza all'abrasione, all'acqua salmastra, ai detersivi e agli agenti chimici.

SUPPORTI:

LEGNO NUOVO: spolverare e sgrassare. Applicare una prima mano diluita al 30% con ns/ Diluente Sintetico o Acquaragia. Carteggiare con carta abrasiva a grana fine, quindi spolverare e applicare le mani successive senza diluizione carteggiando con carta fine tra una mano e l'altra.

LEGNO GIA' VERNICIATO: eliminare le porzioni di vernice ammalorata, carteggiare il tutto con carta abrasiva medio-fine.
Applicare una prima mano diluita al 15% con ns/ Diluente Sintetico o Acquaragia, quindi procedere come sopra.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO o RULLO: diluire come descritto precedentemente con ns/ Diluente Sintetico o Acquaragia.
A SPRUZZO: diluire al 15% con ns/ Diluente Sintetico o Acquaragia.

LEGANTE:

Resina alchidica modificata.

ASPETTO:

Trasparente lucido

COLORE:

Incolore

PESO SPECIFICO:

1 Kg./Lt.

RESA:

18-20 mq./lt. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

20 Microns

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	1 ora
a 20°C	Secco al tatto:	4 ore
	Secco profondità:	24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 95.30
VALSTUK SINTETICO
Stucco a spatola sintetico per ferro, legno
e piccole crepe di muri esterni e interni

IMPIEGO:

Per l'eliminazione di grosse imperfezioni del supporto. Pur non presentando screpolature anche se applicato a medi spessori si consiglia, compatibilmente con le esigenze di lavorazione, di applicare successive rasate in strato sottile.

SUPPORTI:

Superfici in legno, ghisa, ferro già protette con primer anticorrosivi.

APPLICAZIONE:

A SPATOLA: tal quale.

LEGANTE:

Alchidico-poliuretano monocomponente

ASPETTO:

Opaco

COLORE:

Bianco

PESO SPECIFICO:

2,24

VISCOSITA' VENDITA:

Pasta spatolabile

RESA:

2 mq./lt. spessore 1 mm.

SPESSORE:

1000 Microns

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	1-2 ore
a 20°C	Secco al tatto:	4-6 ore
	Secco profondità:	24 ore

INTERVALLO TRA EVENTUALI SUCCESSIVE MANI: 4-5 ore

CARTEGGIABILE: dopo 8-12 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEMA TECNICA

Serie 98.10
SVERNICIATORE SAFE
Sverniciatore concentrato

IMPIEGO:

Per la rimozione di film di pittura alchidica, nitrosintetica, alchidico-poliuretana.
Il barattolo deve essere aperto con precauzione.
Evitare il contatto con la pelle.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: senza diluizione. Dopo circa 5 minuti rimuovere con una spatola unitamente al film di pittura da asportare. Per prodotti catalizzati possono essere necessari più interventi. Dopo aver asportato il film è indispensabile pulire e sgrassare accuratamente il supporto prima di applicare una nuova pittura.

ASPETTO:

Gel- trasparente

PESO SPECIFICO:

1,05

VISCOSITA' VENDITA:

Tixotropica

RESA:

In funzione del tipo di vernice da rimuovere.

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 08.20
VALRUST OLEOFENOLICO EXTRA
Antiruggine oleofenolica

IMPIEGO:

Particolarmente consigliato per la protezione anticorrosiva in atmosfera industriale e marina di strutture in ferro, carpenteria, palificazioni, serbatoi ecc. Può essere applicato anche su superfici non perfettamente asciutte. Deve essere sovraverniciato con smalti sintetici, oleofenolici, clorocaucciù modificati.

SUPPORTI:

Strutture in ferro anche nei casi in cui non è possibile effettuare una buona preparazione del supporto.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: tal quale o diluito al 5% con ns/ Diluente per sintetici VALSOL.

LEGANTE:

Resina oleofenolica

ASPETTO:

Semilucido

COLORE:

Arancio.

PESO SPECIFICO:

1,52

VISCOSITA':

20" Ford.8

RESA:

16-18 mq./lt. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

30 Microns

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	4 ore
a 20°C	Secco al tatto:	12 ore
	Secco Profondità:	48 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 09.00
ZINCANTE A FREDDO
Monocomponente organico

IMPIEGO:

Come anticorrosivo di grande pregio per strutture in ferro in atmosfere industriali immerse o non in acqua. Il suo componente in metallo "zinco" garantisce la massima protezione nel tempo.

SUPPORTI:

Su strutture in ferro accuratamente spazzolate, sgrassate ed esenti da calamina. Si consiglia la sabbiatura del supporto.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO O RULLO: diluito al 5% con ns/ Diluente Sintetico VALSOL o altro prodotto simile.

A SPRUZZO: diluito al 15% con ns/ Diluente Sintetico a spruzzo
Comunque fino alla viscosità 24" Ford 4.

COLORE:

Grigio

ASPETTO:

Opaco

PESO SPECIFICO:

2,15

RESA:

16-18 mq./lt. per mano in funzione del supporto

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	20 minuti
a 20°C	Secco al tatto:	1 ora
	Secco profondità:	8 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 09.20
ZINCANTE INORGANICO
Anticorrosivo

IMPIEGO:

Anticorrosivo di alto pregio adatto a proteggere strutture in ferro in atmosfere marine, industriali oppure immerse in acqua dolce o salata o nel sottosuolo. Il prodotto è composto da una parte A (zinco in polvere) e da una parte B (legante) da mescolare prima dell'uso nelle proporzioni fornite.

SUPPORTI:

Ferro: per ottenere un ottimo risultato è necessaria la sabbiatura del supporto fino al grado SA 2 della scala Svedese.

APPLICAZIONE:

Unire la parte A e la parte B (serie 09.21) al 35%, mescolare accuratamente, quindi applicare a pennello o spruzzo con ugello da 3-3,5.

LEGANTE:

Soluzione di resine siliconiche

ASPETTO:

Opaco

COLORE:

Zinco

PESO SPECIFICO:

Componente A: 3,200 kg./lt.

Componente B: 1,020 kg./lt.

RESA:

circa 3 -3,5 mq./kg. per mano.

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	30 minuti
a 20°C	Secco in profondità:	12 - 18 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEMA TECNICA

Serie 38.90
ZINCANTE EPOSSIDICO
Bicomponente

IMPIEGO:

Come anticorrosivo elettrochimico per strutture in ferro in atmosfere marine, industriali, oppure immerse in acqua dolce o salata o nel sottosuolo.

CATALISI:

Rapporto di catalisi 5/100

POT LIFE (tempo di utilizzo dopo la catalisi):

8 ore

SUPPORTI:

FERRO: é assolutamente indispensabile la sabbiatura al grado SA 2 ½ della scala svedese.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO O SPRUZZO AIRLESS: tal quale.

Deve essere sopravverniciato con finiture epossidiche, poliuretatiche, epossiviniliche, clorocaucciù.

LEGANTE:

Resine epossidiche

ASPETTO:

Opaco

COLORE:

Grigio

PESO SPECIFICO:

3,2

VISCOSITA' VENDITA:

30" Ford.8.

RESA:

5-6 mq./kg. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

40-50 Micron

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	30 minuti
a 20°C	Secco in profondità:	12 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 50.00

SMALTO POLIURETANICO LUCIDO BICOMPONENTE

IMPIEGO:

Può essere applicato su imbarcazioni di ogni tipo.
Per la sua universale capacità di aderenza presenta eccezionale resistenza in ambienti particolarmente difficili come quelli marini.
SU VETRORESINA NON NECESSITA DI NESSUN PRODOTTO INTERMEDIO DI AGGRAPPAGGIO.

CATALISI:

Rapporto di catalisi 100/50

POT LIFE (tempo di utilizzo dopo la catalisi):

12 ore

SUPPORTI:

Pulire e sgrassare accuratamente i supporti.
Eliminare le parti non perfettamente aderenti di eventuali precedenti pitturazioni. Le imperfezioni del supporto devono essere stuccate con ns/ VALSTUK SINTETICO.

SUPERFICI IN FERRO: preventivamente trattate con Antiruggini Sintetiche.

SUPERFICI IN LEGNO: preventivamente trattate con ns/ TURAPORI POLIURETANICO.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: tal quale dopo catalisi.

A SPRUZZO: tal quale dopo catalisi.

LEGANTE:

Acrilico-poliuretano

ASPETTO:

Brillante

COLORE:

Bianco - A richiesta

PESO SPECIFICO:

1-1,24 a seconda del colore

VISCOSITA' VENDITA:

20" Ford.8.



COLORIFICIO
VALPESCARA srl

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2008

Revisione: n. 03 del 01/02/2016

RESA:

8-10 mq./kg. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

30 Micron

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	1 ora
a 20°C	Secco al tatto:	4 ore
	Secco in profondità:	24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 50.80
SMALTO POLIURETANICO SATINATO BICOMPONENTE

IMPIEGO:

Può essere applicato su imbarcazioni di ogni tipo.
Per la sua universale capacità di aderenza presenta eccezionale resistenza in ambienti particolarmente difficili come quelli marini.
SU VETRORESINA NON NECESSITA DI NESSUN PRODOTTO INTERMEDIO DI AGGRAPPAGGIO.

CATALISI:

Rapporto di catalisi 100/50

POT LIFE (tempo di utilizzo dopo la catalisi):

12 ore

SUPPORTI:

Pulire e sgrassare accuratamente i supporti.
Eliminare le parti non perfettamente aderenti di eventuali precedenti pitturazioni. Le imperfezioni del supporto devono essere stuccate con ns/ VALSTUK SINTETICO.

SUPERFICI IN FERRO: preventivamente trattate con Antiruggini Sintetiche.

SUPERFICI IN LEGNO: preventivamente trattate con ns/ TURAPORI POLIURETANICO.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: tal quale dopo catalisi.

A SPRUZZO: tal quale dopo catalisi.

LEGANTE:

Acrilico-poliuretano

ASPETTO:

Satinato

COLORE:

Bianco - A richiesta

PESO SPECIFICO:

1-1,24 a seconda del colore

VISCOSITA' VENDITA:

20" Ford.8.

RESA:

8-10 mq./kg. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

30 Microns

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	1 ora
a 20°C	Secco al tatto:	4 ore
	Secco in profondità:	24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 58.20
FONDO EPOSSIDICO
Bicomponente

IMPIEGO:

Come mano di fondo di altissima resistenza alla corrosione e all'abrasione di manufatti in ferro e cemento.

CATALISI:

Rapporto di catalisi 100/25

SUPPORTI:

Strutture in ferro e cemento.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO RULLO O SPRUZZO: tal quale dopo catalisi

LEGANTE:

Epossidico

ASPETTO:

Semilucido

COLORE:

Grigio

PESO SPECIFICO:

1,8

VISCOSITA' VENDITA:

20" Ford.8 a 20°C.

RESA:

8-10 mq./kg. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

40 Micron

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	30 minuti
a 20°C	Secco al tatto:	4 ore
	Secco profondità:	16 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 58.40
EPOSSIDICO INTERMEDIO
Bicomponente

IMPIEGO:

Come mano di fondo di altissima resistenza alla corrosione e all'abrasione di manufatti in ferro e cemento.

CATALISI:

Rapporto di catalisi 100/25

POT LIFE (tempo di utilizzo dopo la catalisi):

12 ore

SUPPORTI:

Strutture in ferro e cemento.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO, RULLO O SPRUZZO: tal quale dopo catalisi.

LEGANTE:

Epossidico

ASPETTO:

Semilucido

COLORE:

Grigio

PESO SPECIFICO:

1,8

VISCOSITA' VENDITA:

20" Ford.8 a 20°C.

RESA:

8-10 mq./kg. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

40 Micron

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	30 min.
a 20°C	Secco al tatto:	4 ore
	Secco profondità:	16 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 36.20
SMALTO EPOSSIDICO
Bicomponente

IMPIEGO:

Per la verniciatura di ferro, lamiera zincata, cemento, di elevata resistenza agli agenti alcalini, all'umidità, al salino, alle atmosfere industriali, alla benzina, petrolio, oli minerali e vegetali.

CATALISI:

Rapporto di catalisi 100/40

POT LIFE (tempo di utilizzo dopo la catalisi):

12 ore

SUPPORTI:

Superfici metalliche già trattate con fondi epossidici a due componenti.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: tal quale dopo catalisi.

A RULLO: tal quale dopo catalisi.

A SPRUZZO: tal quale dopo catalisi.

LEGANTE:

Epossidico

ASPETTO:

Brillante

COLORE:

Cartella RAL

PESO SPECIFICO:

1,0 +/- 75 gr./lt. in funzione del colore.

VISCOSITA' VENDITA:

20" Ford.8

RESA:

8-10 mq./kg. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

30 Micron

ESSICCAZIONE

ARIA Fuori polvere: 3 ore

a 20°C Secco in profondità: 24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEMA TECNICA

**Serie 55.00
SMALTO EPOSSIDICO BUCCIATO SATINATO
Bicomponente**

IMPIEGO:

Particolarmente adatto come rivestimento antisdrucchiolo su ponti di imbarcazioni, legno, ferro e cemento. E' anche indicato per bordi o passerelle di piscine. Particolarmente resistente all'umidità, al salino ed agli agenti atmosferici.

CATALISI:

Rapporto di catalisi 100/40

POT LIFE (tempo di utilizzo dopo la catalisi):

12 ore

SUPPORTI:

Per la protezione di strutture in legno, cemento e ferro accuratamente puliti e sgrassati.

Su ferro previo trattamento con una mano di ns/ Antiruggine VALRUST OLEOFENOLICA EXTRA.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: tal quale dopo aggiunta del catalizzatore.

A RULLO A PELO CORTO: tal quale dopo aggiunta del catalizzatore.

LEGANTE:

Epossidico

ASPETTO:

Semilucido

COLORE:

A richiesta

PESO SPECIFICO:

1,45

VISCOSITA' VENDITA:

35" Ford.8

RESA:

4-5 mq./kg. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

60 Micron

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	2 ore
a 20°C	Secco al tatto:	5 ore
	Secco profondità:	24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 39.70
EPOSSICATRAME BITUMINOSO
Bicomponente

IMPIEGO:

Come mano di fondo di altissima resistenza alla corrosione e all'abrasione di manufatti in ferro e cemento.

CATALISI:

Rapporto di catalisi 100/20 con Catalizzatore Serie 59.74

POT LIFE (tempo di utilizzo dopo la catalisi):

6 - 8 ore

SUPPORTI:

Strutture in ferro e cemento.

APPLICAZIONE:

A pennello, rullo e spruzzo: tal quale dopo catalisi.

LEGANTE:

Epossidico

ASPETTO:

Semilucido

COLORE:

Nero

PESO SPECIFICO:

1,8

VISCOSITA' VENDITA:

13" Ford.8 a 20° C.

RESA:

8 - 10 mq./kg. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

100 Microns

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	30 minuti
a 20°C	Secco al tatto:	4 ore
	Secco in profondità:	18 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 56.00
ANTISDRUCCIOLO
Antisdrucchiole Poliuretano Bicomponente

IMPIEGO:

Rivestimento di elevata adesione, elasticità e potere antisdrucchiole.
Particolarmente idoneo per la finitura di coperte e passaggi pedonali,
di imbarcazioni di ogni tipo.

CATALISI:

Rapporto di catalisi 100/50

POT LIFE (tempo di utilizzo dopo la catalisi):

8 ore

SUPPORTI:

Superfici di qualsiasi natura, già pitturate con smalti e trasparenti
poliuretano a due componenti.

Prima dell'applicazione pulire accuratamente da grasso e salino.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: tal quale dopo aggiunta del catalizzatore

A RULLO A PELO CORTO: tal quale dopo aggiunta del catalizzatore

LEGANTE:

Poliesteri saturi-isocianati

ASPETTO:

Brillante, granuloso

COLORE:

Trasparente

PESO SPECIFICO:

1,06

VISCOSITA' VENDITA:

20" Ford.8

RESA:

4-6 mq./kg. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

70 Micron

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	2 ore
a 20°C	Secco al tatto:	5 ore
	Secco profondità:	24 ore

SOVRAVERNICIABILE: dopo 24 ore

**Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra
responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni
di impiego.**



SCHEDA TECNICA

**Serie 57.50
SMALTO SPECIALE PER COPERTA
Antisdrucchiolo**

IMPIEGO:

Particolarmente adatto per rendere antisdrucchiolo superfici metalliche e in legno in ambiente marino.

SUPPORTI:

LEGNO: opportunamente preparato con ns/ VALFONDO.

FERRO: opportunamente preparato con ns/ VALRUST ANTIRUGGINE SINTETICA.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: diluito al 5-10% con ns/ Diluente Sintetico VALSOL..

A RULLO: diluito al 5-10% con ns/ Diluente Sintetico VALSOL.

LEGANTE:

Alchidico

ASPETTO:

Lucido

COLORE:

Bianco - Rosso - Verde

PESO SPECIFICO:

1,22

VISCOSITA' VENDITA:

20" Ford. 8 a 20°C.

RESA:

4-6 mq./lt. per mano in funzione del supporto

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	1-2 ore
a 20°C	Secco al tatto:	4-5 ore
	Secco in profondità:	24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEDA TECNICA

Serie 57.40
ANTIVEGETATIVA
Antivegetativa per imbarcazioni ad azione protratta

IMPIEGO:

Come rivestimento antivegetativo per carene "Long Lasting" e resistente all'abrasione. Con la sua azione biocida polivalente, assicura una buona protezione nel tempo contro l'insediamento e lo sviluppo della flora e della fauna marina.

SUPPORTI:

IMBARCAZIONI IN LEGNO con sovrastruttura a vista
IMBARCAZIONI IN LEGNO
IMBARCAZIONI IN FERRO
IMBARCAZIONI IN LEGA LEGGERA
IMBARCAZIONI IN VETRORESINA
Preventivamente trattati con fondi adeguati.

APPLICAZIONE:

A PENNELLO: diluito al 5% con ns/ Diluente Sintetico VALSOL.
A RULLO: tal quale
A SPRUZZO: diluito al 10% con ns/ Diluente Sintetico VALSOL.
SI CONSIGLIA L'APPLICAZIONE DI DUE MANI PER OTTENERE
UNO SPESSORE TOTALE DI 70-80 MICRON

LEGANTE:

Vinilico modificato

ASPETTO:

Opaco

COLORE:

Bianco - Rosso - Verde - Blu

PESO SPECIFICO:

1,4-1,7 in funzione del colore

VISCOSITA' VENDITA:

25" Ford.8

RESA:

6-8 mq./lt. per mano in funzione del supporto

SPESSORE:

40 Micron

ESSICCAZIONE



COLORIFICIO
VALPESCARA srl

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2008

Revisione: n. 03 del 01/02/2016

ARIA
a 20°C

Fuori polvere: 10-15 minuti
Secco al tatto: 1-2 ore

SOVRAVERNICIABILE: dopo 8 ore
PRONTO AL VARO minimo 12 ore - massimo 48 ore

I tempi del varo si riferiscono soltanto all' ANTIVEGETATIVA ROSSA.
Per gli altri colori non ci sono limiti particolari.

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.



SCHEMA TECNICA

Serie 57.60
ANTIVEGETATIVA ATLANTIC 30/40 NODI
Antivegetativa autolevigante per imbarcazioni

IMPIEGO:

Per la protezione dall'insediamento della flora e della fauna marina su scafi che raggiungono i 30/40 nodi. La sua azione autolevigante fa sì che lo strato superficiale venga gradualmente liberato facendo emergere lo strato sottostante, questo meccanismo consente che lo strato di vernice a contatto con l'acqua possieda sempre il giusto potere antifouling, inoltre le carene così protette e levigate riducono l'attrito con l'acqua con conseguente aumento della velocità e riduzione del consumo di carburante.

SUPPORTI E APPLICAZIONE:

FERRO:

sabbiare al grado SA 2-2,5, applicare una mano di Zincante Epossidico Bicomponente Serie 38.90, dopo 48 ore applicare una mano di Intermedio Epossidico Bicomponente Serie 58.40, dopo 24 ore procedere all'applicazione di 3 mani di Antivegetativa Atlantic 30/40 Nodi intervallate di 24 ore l'una dall'altra.

PLASTICA E VETRORESINA:

sgrassare accuratamente la superficie. Carteggiare leggermente con carta abrasiva fine, quindi spolverare accuratamente. Applicare una prima mano di Fondo Epossidico Bicomponente Serie 58.20, dopo 24 ore procedere all'applicazione di 3 mani di Antivegetativa Atlantic 30/40 Nodi intervallate di 24 ore l'una dall'altra.

DILUIZIONE:

PENNELLO O RULLO: diluito dal 3% al 5% con ns/ Acquaragia VALSOL.
SPRUZZO: diluito al 10% con ns/ Acquaragia VALSOL.

ASPETTO:

Opaco

COLORE:

Bianco-Rosso-Nero-Blu

PESO SPECIFICO:

1,55 +/- 20 gr./lt.

VISCOSITA' VENDITA:

22" Ford. 8 a 20°C.



COLORIFICIO
VALPESCARA srl

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2008

Revisione: n. 03 del 01/02/2016

RESA:

6 - 8 mq./lt. per mano

ESSICCAZIONE

ARIA	Fuori polvere:	40-50 minuti
a 20°C	Secco in profondità:	12-24 ore
	IMMISSIONE IN ACQUA:	minimo 24 ore

Le informazioni di questa scheda sono esatte, ma sono date senza nostra responsabilità e garanzia, non essendo sotto nostro controllo le condizioni di impiego.